

Data: 22/07/2021

GRUPO DE DESPESA**MÊS: JUNHO****ANO: 2021****PESSOAL**

	<u>REALIZADO NO MÊS</u>	<u>REALIZADO NO ANO</u>
- SALÁRIOS	12.946.622,13	80.276.380,25
- ENCARGOS	2.672.314,08	11.864.342,50
- ASSISTÊNCIA SOCIAL	3.201.421,36	18.864.206,49
- TREINAMENTO	16.767,02	67.367,92
- SERVIÇOS TERCEIRIZADOS/ESTAGIÁRIOS	1.127.526,87	7.277.844,77
	19.964.651,46	118.350.141,93

DESPESAS OPERACIONAIS E ADMINISTRATIVAS

	<u>REALIZADO NO MÊS</u>	<u>REALIZADO NO ANO</u>
- ENERGIA ELÉTRICA E ÁGUA	363.239,23	2.383.451,99
- ALUGUEL PRÉDIOS/VEÍCULOS/OUTROS	606.288,21	2.718.444,83
- TRANSPORTE/OUTROS	0,00	935,75
- PUBLICAÇÃO LEGAL	395,00	6.464,20
- PUBLICIDADE INSTITUCIONAL	0,00	0,00
- MANUTENÇÃO/CONSERVAÇÃO	340.400,62	2.145.447,99
- VIAGENS	651,30	2.111,44
- DESPESAS GERAIS/IMPOSTOS E CONTRIBUIÇÕES DIVERSAS	2.041.770,16	3.493.514,92
- ASSOCIAÇÕES/ENTIDADES DE CLASSE	24.683,83	98.800,95
- PROJETOS SOCIAIS	0,00	0,00
- ALUGUEL SOFTWARES/SISTEMAS	3.779.047,79	16.622.182,47
- ALUGUEL EQUIPAMENTOS PRODUÇÃO	60.598,98	247.904,90
- COMUNICAÇÕES	179.444,57	966.467,26
- MATERIAIS	234.320,58	1.319.366,25
- DIÁRIAS	922,50	3.075,00
	7.631.762,77	30.008.167,95

DESPESAS FINANCEIRAS

	<u>REALIZADO NO MÊS</u>	<u>REALIZADO NO ANO</u>
- DESPESAS FINANCEIRAS	83.095,75	402.855,68
	83.095,75	402.855,68

IMPOSTOS E CONTRIBUIÇÕES

	<u>REALIZADO NO MÊS</u>	<u>REALIZADO NO ANO</u>
- IMPOSTOS SOBRE FATURAMENTO	4.342.621,72	26.931.292,25
- IMPOSTOS SOBRE LUCRO	0,00	0,00
	4.342.621,72	26.931.292,25

INVESTIMENTOS

	<u>REALIZADO NO MÊS</u>	<u>REALIZADO NO ANO</u>
- EQUIPAMENTOS	11.600,00	1.476.600,00
	11.600,00	1.476.600,00